

# TDL-7200 氨逃逸在线监测系统

## 产品介绍:

华电智控 TDL-7200 氨气在线监测系统采用 TDLAS 技术(可调谐半导体激光光谱吸收技术), 使用高温伴热抽取技术, 对烟气中的氨气 进行连续在线监测, 系统由取样及传输单元、预处理及控制单元、分析单元三部分构成, 具有灵敏度高、响应速度快、不受背景气体干扰、非接触式测量等特点, 实时准确地反映待测气体变化。适用于燃煤发电厂、铝厂、钢铁厂、冶炼厂、玻璃厂、垃圾发电厂、水泥厂、化工厂等 SCR 或 SNCR 脱销装置的氨气逃逸排放监测和过程监测。

## 性能特点:

- 1、易于维护便于操作, 自动化程度高
- 2、系统采用模块化设计, 可在现场完成模块更换工作, 缩短维修时间
- 3、系统采用高温抽取采样测量, 具有不受烟道内粉尘、温度、压力波动的影响
- 4、系统具备自动清洁功能, 实现整套系统的长周期稳定运行
- 5、系统具有定期自动反吹功能, 避免粉尘和盐结晶阻塞过滤器和管线、降低气室污染
- 6、系统具有智能诊断、失控保护、故障报警等功能
- 7、配置工业触摸显示屏, 具有远程监控及诊断功能

## 产品参数:

- 1、**测量量程:** 0-20 mg/m<sup>3</sup> (可定制)
- 2、**示值误差:**  $\leq \pm 2\% \text{F.S.}$
- 3、**重复性:**  $\leq \pm 2\%$
- 4、**响应时间:**  $T_{90} \leq 120 \text{s}$

- 5、**零点漂移**:  $\leq \pm 2\% \text{F.S.}$
- 6、**量程漂移**:  $\leq \pm 2\% \text{F.S.}$
- 7、**信号输出**: RS485、4-20mA
- 8、**重量**: 110kg

华电智控 (北京) 技术有限公司